

矿区智能更衣柜系统

方案概述

PROJECT OVERVIEW

针对煤矿井下作业人员的日常需求——每次沐浴后的衣物存取，其便捷性与安全性直接影响着每一位一线员工的工作效率与生命安全。当前，更衣室内常见的吊篮与铁皮柜存在显著弊端：吊篮采用易燃塑料材质，潜藏着火灾隐患，一旦燃烧，释放的毒烟可能引发严重窒息；而传统铁皮柜则受限于机械锁具的易损性、钥匙遗失等问题，加之衣物存放无序，潮湿环境更易促进细菌滋生，危害健康。

为应对上述挑战，优特公司深度融合物联网、虹膜识别及智能锁控技术，创新研发集虹膜识别、电控锁、通风设备、加热设备及消毒设备于一体的智能更衣柜管理系统。该系统不仅实现了衣物的有序存取，还融入了环境调控与智能管理功能，极大地提升了煤矿一线员工物资管理的效率与安全性。通过远程监测与策略调控，有效增强了更衣柜的使用安全与管理效能；同时，虹膜识别技术确保了快速无接触开锁，结合环境优化措施，保持衣物干燥清新，为煤矿工人创造了一个既健康又舒适的更衣空间。

综上所述，优特智能更衣柜管理系统凭借其卓越的安全性、智能化与人性化设计，从根本上消除了传统储物方式的安全隐患，为煤矿员工筑起了一道坚实的健康防护屏障，助力煤炭产业工人实现安全生产、幸福工作。

解决方案

SOLUTIONS





安全隐患风险

塑料吊篮易引发火情，燃烧产生浓烟可致窒息；个人物品易被误领，造成财务损失。



职工开锁难题

一代柜的钥匙、IC卡不便携带且易丢失；二代柜的人脸识别，遇升井“黑脸”职工时识别率低。



衣物舒适问题

衣服存放乱，潮湿环境易滋生细菌；封闭空间异味大；柜体材质易生锈，可能诱发皮肤过敏。



衣柜管理粗放

人工分配钥匙繁琐；格口仅固定员工使用，利用率低；缺少存取记录，难以精准跟踪和集约管理。

产品特点

PRODUCT STRUCTURE



统一集成，智能管理

支持远程控制开锁、通风、加热，实时状态监测；并可扩展与井口其他场景（矿灯系统、井口安检系统等）的融合统一管理。



多重保障，安全无忧

柜体采用高阻燃防火材料；配备漏电和过载保护；每个柜子独立控制，杜绝安全隐患；遇突发情况，支持应急开锁。



虹膜识别，高效开锁

支持“黑脸现象”非接触识别，虹膜识别准确率 99% 以上，识别时间小于 0.3 秒；还支持手机 APP、磁卡、存取码等其他开锁方式。



人性设计，健康舒适

支持灵活配置消杀、除臭、通风功能，防止霉菌滋生；柜内空间布局更合理，便于衣物存取；干湿物品分类放置，整洁有序。



节能环保，耐用可靠

支持独立控制加热、通风、除臭，按需工作，更节能环保。采用高强度材料，更高的抗冲击、耐腐蚀性能，确保长期稳定使用。

